

TEKNİK BİLGİ FORMU (TDS)

Neboard Dekoratif Yüzey Panelleri – Leather Design

1. Ürün Tanımı

Sentetik deri kaplama ile lamine edilmiş yüksek darbe dayanımlı polistiren (HIPS) tabanlı, termo-lamine dekoratif yüzey panelidir. İç mekan kullanımına yönelik geliştirilmiştir. Zengin, dokunsal bir estetik ve yüzeyde boyutsal derinlik sağlar. Dokulu ve yumuşak yüzey arayışındaki tasarım odaklı mekanlar için idealdir.

2. Uygulama Alanları

- Duvar ve tavan kaplamaları
- Mobilya entegrasyon yüzeyleri (dolap kapakları, duvar üniteleri vb.)
- Kullanım Alanları:
 - Konut iç mekanları
 - Ticari alanlar (ofisler, mağazalar)
 - Misafir ağırlama alanları (oteller, kafeler, restoranlar)
 - Karavan ve mobil iç mekanlar
- Sıcak, yumuşak dokulu ve lüks görsel efektler yaratmak için uygundur.

3. Malzeme Bileşimi

- **Ana Malzeme:** HIPS (Yüksek Darbe Dayanımlı Polistiren), 1 mm kalınlıkta
- **Yüzey Kaplama:** Sıcak eriyik yapıştırıcı ile lamine edilmiş PVC ve PU esaslı sentetik deri
- **Doku:** Mat, grenli veya gofralı deri görünümü (modele bağlı olarak)

4. Panel Ölçüleri

Panel Ölçüsü (mm)	Kalınlık (mm)
3000 × 1300 mm	2 – 3 mm (modele bağlı)

5. Ana Malzeme: HIPS 825E – Teknik Özellikler

(1 mm kalınlık üzerinde test edilmiştir)

Özellik	Değer	Standart
Erime Akış Hızı (200°C, 5 kg)	4.0 g/10 min	ASTM D1238
Çekme Dayanımı	20 MPa	ASTM D638
Çekme Uzaması	44%	ASTM D638
Çekme Modülü	2090 MPa	ASTM D638
Eğilme Modülü	1923 MPa	ASTM D790
Eğilme Dayanımı	39 MPa	ASTM D790
Izod Darbe Dayanımı (çentikli, 23°C)	135 J/m	ASTM D256
Isı Sapma Sıcaklığı (0,45 MPa)	92°C	ASTM D648
Vicat Yumuşama Sıcaklığı	97°C	ASTM D1525
Alev Geciktiricilik	HB75 (1.5 mm)	UL-94

ÜNMAR İç ve Dış Tic. San. Ltd. Şti.

Fikirtepe Mah.Özbey Cad. No:63 34720 Kadıköy / İSTANBUL / TÜRKİYE
T.+90 216 326 12 13 | info@unmar.com.tr | www.unmar.com.tr

6. Yüzey Malzemesi: Sentetik Deri – Teknik Özellikler

Özellikler	Değer	Standart
Toplam Ağırlık	500 ± 10% g/m ²	TS 1534-2 / EN ISO 2286-2
Kalınlık	1.30 ± 10% mm	TS 1534-2 / EN ISO 2286-3
Çekme Dayanımı	Yatay: 280 (95%) N Dikey: 250 (60%) N	TS EN ISO 1421:1998
Yırtılma Dayanımı	Yatay: 95 N Dikey: 75 N	TS EN ISO 4674-1
Martindale Aşınma Dayanımı	50,000 RUB	TS EN ISO 12947-2
Işık Haslığı	5 bw	ISO 4892-2:2006
Sürtünme Haslığı	Islak/Kuru = 5 gs	TS EN ISO 11640 / 105X12
Eğilme Dayanımı	100,000 flx	TS EN ISO 5402
Bileşim	%3 PU, %73 PVC, %24 Waterjet (Polyester)	

7. Montaj Kılavuzu

- Paneller tozsuz, düz ve kuru yüzeylere uygulanmalıdır.
- Uygun yapıştırıcılar: MS polimer veya poliüretan bazlı yapıştırıcılar.
- Kesim: Ahşap işleme aletleri (dekupaj, daire testere) veya CNC router ile yapılabilir. Kesim her zaman deri yüzeyden yapılmalı; böylece kenar kalitesi korunur ve yüzeyin kalkması ya da ayrışması engellenir.
- Sabitleme yöntemleri: Alt yüzeyin ve kullanım koşullarının gerekliliklerine göre yapıştırıcı, mekanik bağlantı elemanları veya karkas sistemleri.

8. Depolama Koşulları

- Paneller düz şekilde, yatay yüzeyde, kuru ve gölgeli kapalı alanlarda depolanmalıdır.
- Deri yüzeye zarar verebilecek keskin cisimlerle temasından kaçının.
- Yüzey renginin korunması için uzun süre doğrudan güneş ışığına maruz bırakmayın.
- Önerilen ortam sıcaklığı: 10–30°C
- Bağıl nem: %40–65

9. Bakım Talimatları

- Yumuşak bir bez ve hafif sabunlu su ile nazikçe temizleyin.
- Aşındırıcı temizleyiciler veya güçlü solventlerden kaçının.

10. Çevre ve Bertaraf

- HIPS çekirdek malzeme, standart yerel atık yönetim sistemlerinde geri dönüştürülebilir; sentetik deri yüzeyin geri dönüşümü bileşimine bağlı olarak değişebilir.
- Ürün tehlikeli değildir.
- Bertaraf işlemleri yerel yönetmeliklere uygun şekilde yapılmalıdır.

11. Yasal Uyarı

Belirtilen teknik değerler tipik test sonuçlarına dayanmaktadır ve garanti edilmiş spesifikasyonlar olarak yorumlanmamalıdır. Gerçek performans; montaj, kullanım ve çevresel koşullara bağlı olarak değişebilir. Ürünün belirli bir uygulamaya uygunluğunu test etmek son kullanıcı sorumluluğundadır.