

NEBOARD

DEKORATİF PANEL

UYGULAMA REHBERİ

Uygulamadan önce

NEBOARD paneller iç mekân uygulamaları için tasarlanmıştır. Montaj öncesinde kullanılacak yapıştırıcının panel ve uygulama yüzeyiyle uyumluluğu kontrol edilmeli, gerektiğinde küçük bir alanda ön uygulama testi yapılmalıdır.

Genel gereklilikler



Yüzey hazırlığı

Uygulama yapılacak yüzey düz, temiz, kuru ve sağlam olmalı; toz, yağ, nem ve yapışmayı engelleyebilecek kalıntılardan arındırılmalıdır.



Panellerin hazırlanması

Rulo halinde teslim edilen paneller, montajdan önce en az 24 saat oda sıcaklığında, düz bir zeminde bekletilmelidir. Düzleşmelerini sağlamak için üzerlerine ağırlık konulmalı, panel yüzeyinin zarar görmemesi için ağırlık altında karton gibi koruyucu bir ara katman kullanılmalıdır.



Ölçü ve hizalama

Montaj öncesinde panellerin ölçüleri, desen yönü ve yerleşimi kontrol edilmeli; uygulama alanı buna göre işaretlenmelidir.



Kesim ve delme

Kesim ve delme işlemleri her zaman dekoratif yüzey tarafından, uygun ve keskin ekipmanlarla yapılmalıdır. İşlem sırasında panel düz ve sağlam bir zeminde desteklenmelidir.



Genleşme boşluğu

Panellerin kenarlarında sıcaklık değişimlerinden kaynaklanan genleşmelere karşı 2–3 mm, yüksek kabartmalı modellerde ise 3 mm boşluk bırakılmalıdır.



Yapıştırıcı uygunluğu

Kullanılacak yapıştırıcının panel ve uygulama yüzeyiyle uyumluluğu kontrol edilmeli, montajdan önce küçük bir alanda yapışma testi yapılmalıdır.



Isı ve kullanım alanı

NEBOARD paneller iç mekân kullanımı için tasarlanmıştır. Doğrudan güneş ışığına, açık alev ve yoğun ısı kaynaklarına maruz bırakılmamalıdır.



Yüzey koruması

Montaj sırasında temiz, yüzeye zarar vermeyen eldivenler kullanılmalı; dekoratif yüzeyde çizik, leke ve parmak izi oluşması önlenmelidir.



Koruyucu film

Koruyucu film bulunan panellerde film, montaj tamamlanmadan çıkarılmamalıdır. Film çıkarıldıktan sonra dekoratif yüzeye doğrudan yapışkan bant uygulanmamalıdır.

UYARI

NEBOARD paneller iç mekân uygulamaları için tasarlanmıştır. Montaj öncesinde kullanılacak yapıştırıcının panel ve uygulama yüzeyiyle uyumluluğu kontrol edilmeli, gerektiğinde küçük bir alanda ön uygulama testi yapılmalıdır.

UYGULAMADAN ÖNCE

Zemin, ortam ve depolama



Ortam koşulları

Uygulama, ortam sıcaklığı 18–25 °C ve bağıl nem %40–65 iken yapılmalıdır. Ortama alıştırmamış panellerde yapışma yüzeyinde yoğunlaşma oluşabilir ve sıcaklık farkından kaynaklanan genleşme artar.



Tavan uygulamaları

Tavanda paneller mekanik olarak (vida veya ara parça ile) sabitlenmelidir. Kendinden yapışkanlı (SA) paneller tek başına tavan uygulaması için uygun değildir.



Zemine göre hazırlık

Emici olmayan yüzeyler (kaplamalı MDF, cam, metal, plastik) alkolle (etanol, izopropil alkol) temizlenmelidir. Emici yüzeylerde (ham MDF, yonga levha, alçıpan, perdahlı sıva) solventsiz ve polistirene uygun bir yapıştırıcı kullanılmalıdır.



Depolama

Paneller kapalı ve kuru bir alanda, düz olarak saklanmalı; güneş ışığından, nemden, tozdan ve darbelerden korunmalıdır. 0 °C altında veya 30 °C üstünde uzun süre bekletilmemelidir.



Kavisli yüzeyler ve kolonlar

Modelin minimum bükme yarıçapına uyulmalı, panel kenarları profil gibi mekanik bir bağlantıyla sabitlenmelidir. Kolon kaplamalarında da 2–3 mm genleşme boşluğu bırakılmalıdır.



Gerekli malzemeler

Montaj yöntemine göre vida, ara parça, kartuş veya macun yapıştırıcı, güçlü çift taraflı bant ve orta sertlikte bir bastırma rulosu hazır bulundurulmalıdır.

Kendinden yapışkanlı (SA) panel

01 Kendinden yapışkanlı (SA) panel

Uygulama alanı

Duvar ve mobilya yüzeyleri; özellikle kaplamalı MDF ve yonga levha, cam, metal ve plastik gibi emici olmayan yüzeyler. Hızlı ve temiz montaj gerektiren uygulamalar.

Hazırlık

- Paneller üretim aşamasında yüksek mukavemetli çift taraflı bant ile hazırlanır; ek yapıştırıcı gerekmez.
- Uygulama yüzeyi alkolle (etanol, izopropil alkol) temizlenir; yüzey tamamen kurumadan yapıştırma işlemine başlanmamalıdır.

NOT

Tavan uygulamaları ve ağır paneller için tek başına önerilmez; gerekirse mekanik sabitlemeyle birlikte kullanılabilir.



01 Kesim

Panel, dekoratif yüzey tarafından ölçüsüne göre kesilir. Arkadaki koruyucu bant ayrıca kesilmelidir.



02 Bandın çıkarılması

Koruyucu bant tek seferde değil, adım adım çıkarılır. Yapışkan yüzeye elle dokunulmaz.



03 Yerleştirme

Panel işaretlenen çizgiye hizalanarak yüzeye yerleştirilir ve elle sıkıca bastırılır.



04 Sonraki panel

Paneller desen yönüne göre hizalanır; kenarlarda 2–3 mm genişleme boşluğu bırakılır.



05 Rulo ile bastırma

Orta sertlikte kauçuk bir rulo ile tüm yüzeye bastırılır; hava kabarcığı kalmamalıdır.



06 Koruyucu film

Film montaj tamamlandıktan sonra çıkarılır. Tam tutunma, oda sıcaklığında 24 saat sonra sağlanır.

MONTAJ YÖNTEMLERİ

Yapıştırıcı ile montaj

Bu yöntem **arkası yapışkansız (NA)** paneller için uygundur. Kendinden yapışkanlı (SA) panellerde ek yapıştırıcı kullanılmaz.

02.1 High Tack MS Polimer (Hibrit) yapıştırıcı

Uygulama alanı

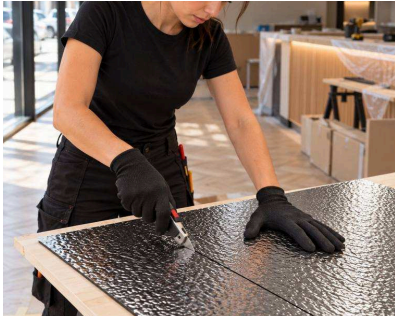
Kalıcı duvar ve mobilya uygulamaları.

Uygulama

- Yapıştırıcı panelin arka yüzeyine dikey şeritler halinde uygulanır: ilk şerit kenardan yaklaşık 10 mm içeride, diğerleri yaklaşık 60 mm arayla. Şerit yüksekliği zemine göre en az 4 mm olmalıdır.
- Yapıştırıcı kürlenene kadar panel kaymaya karşı geçici olarak sabitlenir; kenarlara güçlü çift taraflı bant şeritleri de uygulanabilir.

NOT

Uzun ömürlü, sağlam bir yapışma sağlar. Alt yüzey kuru ve stabil olmalıdır. Uygulamadan önce küçük bir alanda yapışma testi yapılmalı ve yapıştırıcı üreticisinin talimatlarına uyulmalıdır.



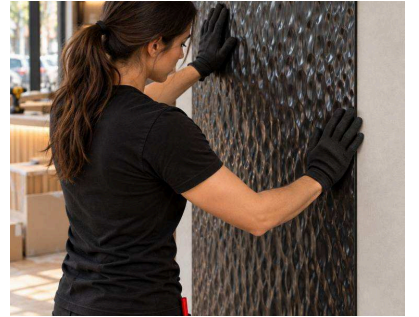
01 Kesim

Panel, dekoratif yüzey tarafından ölçüsüne göre kesilir; kenarlar temiz ve düzgün olmalıdır.



02 Yapıştırıcının sürülmesi

High Tack yapıştırıcı panelin arka yüzeyine eşit aralıklarla uygulanır.



03 Yerleştirme

Panel işaretlenen çizgiye hizalanarak yüzeye yerleştirilir ve elle sıkıca bastırılır.



04 Sonraki panel

Paneller desen yönüne göre hizalanarak yan yana yerleştirilir.



05 Rulo ile bastırma

Yumuşak bir rulo ile tüm yüzeye bastırılır; panel alt yüzeye tam oturmalıdır.



06 Koruyucu film

Film montaj tamamlandıktan sonra çıkarılır. Tam tutunma, oda sıcaklığında 24 saat sonra sağlanır.

Yapıştırıcı ile montaj

02.2 PVA – Su bazlı yapıştırıcı uygulaması

Uygulama alanı	Mobilya uygulamalarında kullanılan yonga levha, MDF gibi emici alt yüzeyler.
Uygulama	— Panelin arka yüzeyi zımparalanır. — Toz ve partiküller temizlenerek pürüzsüz bir yüzey elde edilir. — Rulo yardımıyla su bazlı tutkal, panelin zımparalanmış arka yüzeyine eşit şekilde uygulanır. — Panel alt yüzeye yerleştirilir ve 45 °C'de 10 dakika, 100 bar basınç altında preslenir. — Presleme sonrasında panelin üzerine ağırlık konularak 12–24 saat bekletilir ve güçlü yapışma sağlanır.

NOT

Presleme sırasında panel yüzeyinin deforme olmasını önlemek için yüzey, keçe benzeri koruyucu bir malzeme ile örtülmelidir. Güçlü ve uzun süreli bir yapışma sağlar; uygulama yüzeyinin kuru ve stabil olması gerekir.

02.3 Kontakt yapıştırıcı uygulaması

Uygulama alanı	Mobilya uygulamalarında kullanılan yonga levha, MDF gibi emici alt yüzeyler.
Uygulama	— Toz ve partiküller temizlenerek pürüzsüz bir yüzey elde edilir. — Tabanca veya fırça yardımıyla kontakt tutkal Neboard panelin arka yüzeyine ve taşıyıcı panele (yonga levha veya MDF) eşit şekilde uygulanır. — Panel ve taşıyıcı yüzeye yerleştirilir ve soğuk presleme işlemi yapılır. — Presleme sonrasında panelin üzerine ağırlık konularak 12–24 saat bekletilir ve güçlü yapışma sağlanır.

NOT

Presleme sırasında panel yüzeyinin deforme olmasını önlemek için yüzey, keçe benzeri koruyucu bir malzeme ile örtülmelidir. Güçlü ve uzun süreli bir yapışma sağlar; uygulama yüzeyinin kuru ve stabil olması gerekir.

Mekanik montaj ve zımbalama



03 Mekanik montaj

Uygulama alanı	Tavanlar, geniş duvar yüzeyleri veya sökölüp takılması gerekebilecek alanlar.
Uygulama	— Alt yüzeyde delikler açılarak paneller vida, çivi veya montaj klipsleriyle sabitlenir. — Panellerin köşe ve kenarları bükülmelere karşı desteklenmelidir. — Vida başları ve montaj noktaları dekoratif profillerle gizlenebilir.

NOT

Güvenlik gerektiren uygulamalarda, özellikle tavanlarda, tercih edilmelidir.

04 Zimba ile montaj

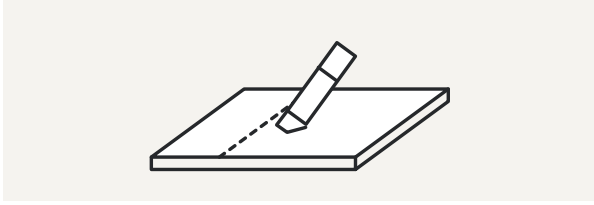
Uygulama alanı	Mağaza vitrinleri, fuar standları, sergiler ve kolay söküm gerektiren geçici uygulamalar.
Uygulama	— Paneller kenarlardan, görünmeyen bölgelerden pnömatik zimba tabancası veya manuel zimba ile sabitlenebilir. — Gerektiğinde kolayca sökölüp yeniden monte edilebilir.

NOT

Kalıcı duvar veya tavan uygulamaları için uygun değildir.

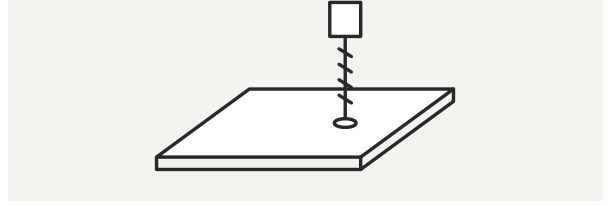
İşleme bilgisi

Tüm işlemler dekoratif yüzey tarafından yapılır. Model ve versiyona (NA / SA) göre hangi işlemlerin uygun olduğu katalogdaki Teknik bilgiler bölümünde ve sitedeki ürün sayfalarında gösterilir.



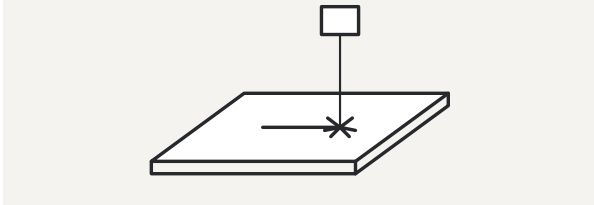
01 Kesim

- Paneller standart ahşap işleme aletleriyle (daire testere, dekupaj, CNC testere) kesilebilir.
- En iyi sonuç için kesim her zaman dekoratif yüzey tarafından yapılmalıdır; böylece çatlama veya tabaka ayrılması önlenir.
- Temiz kenarlar için ince dişli bıçaklar ve orta besleme hızı kullanılmalıdır.



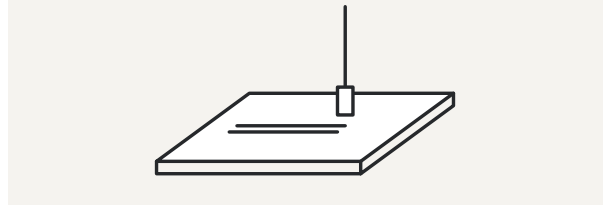
02 Delme

- Delikler standart ahşap matkap uçlarıyla açılabilir.
- Delme her zaman dekoratif yüzey tarafından yapılmalıdır.
- Çatlamayı önlemek için orta hız kullanılmalı, yüksek basınçtan kaçınılmalıdır.
- Kablo çıkışları, vida delikleri ve gizli bağlantılar için önerilir.



03 Lazer kesim

- Paneller CO₂ veya fiber lazer sistemleri ile kesilebilir.
- Lazer kesim, karmaşık desenler ve delikli uygulamalar için yüksek hassasiyet ve temiz kenarlar sağlar.
- Isıdan etkilenen bölgeler, panel kalınlığına ve yüzey kaplamasına göre değişiklik gösterebilir.
- Güç, hız ve odak ayarlarını belirlemek için ön test yapılması tavsiye edilir.



04 Frezeleme

- CNC frezeleme, paneller üzerinde kanal açma, pah kırma ve yüzey oyma yapılmasına olanak tanır.
- Özel dekoratif desenler ve 3D detaylar için uygundur.
- Yanma veya pürüzlü kenar oluşumunu önlemek için keskin uçlar ve uygun ilerleme hızları kullanılmalıdır.
- İşlem sırasında toz emme sistemi kullanılması tavsiye edilir.

Uyarılar ve önemli notlar



- Neboard paneller yalnızca iç mekan kullanımı için tasarlanmıştır.
- Ürünlerin su ile doğrudan teması önerilmez.
- Montajdan önce uygulama yüzeyinin temiz, kuru, tozdan, yağdan ve pürüzlerden arındırılmış olması gerekir.
- Tüm işleme işlemleri (kesme, delme, frezeleme vb.) çatlama veya tabaka ayrılmasını önlemek için dekoratif yüzey tarafından yapılmalıdır.
- Seri üretime geçmeden önce, alet uyumluluğunu ve yüzey kalitesini doğrulamak için mutlaka örnek bir panel üzerinde test kesimi yapılmalıdır.
- Termal genleşmeye izin vermek için paneller arasında 2–3 mm genleşme boşluğu bırakılması tavsiye edilir.
- Ürünler koruyucu film ile sevk edilmektedir. Bu film, montaj tamamlanmadan çıkarılmamalıdır.
- Temizlik, bakım ve paketlenme & transfer talimatları için üretici tarafından sağlanan ilgili dokümanlara bakınız veya www.unmar.com.tr adresini ziyaret ediniz.

Bu dokümanda belirtilen uygulama adımları ve tavsiyeler, Neboard dekoratif yüzey panelleri için tipik koşullar ve deneyimler doğrultusunda hazırlanmış genel bir kılavuz niteliğindedir. Gerçek performans ve sonuçlar; kullanılan alt yüzeyin türüne, ortam koşullarına (sıcaklık, nem), yapıştırıcı tipine, kullanılan ekipmana ve uygulayıcının becerisine bağlı olarak farklılık gösterebilir.

Neboard paneller yalnızca iç mekan dekoratif amaçlı tasarlanmıştır; yapısal kullanım için veya aşırı çevresel koşullara doğrudan maruz kalacak alanlarda kullanılmamalıdır. Yanlış uygulama, yetersiz yüzey hazırlığı, uygun olmayan yapıştırıcı seçimi veya bu dokümanda belirtilen tavsiyelere uyulmaması sonucu ortaya çıkabilecek hasar, arıza veya kusurlardan üretici sorumluluk kabul etmez.

Seçilen uygulama yöntemi, yapıştırıcı ve alt yüzeyin amaca uygunluğunu sağlamak uygulamacının ve/veya son kullanıcının sorumluluğundadır. Tam ölçekli uygulamaya geçmeden önce, küçük bir alanda ön test yapılması şiddetle tavsiye edilir.

Proje bazlı çözümler, teknik destek veya detaylı yapıştırıcı bilgisi için lütfen yapıştırıcı tedarikçinizle iletişime geçiniz veya üretici firma ile temasa geçiniz.



ÜNMAR İç ve Dış Tic. San. Ltd. Şti.

+90 216 326 12 13

info@unmar.com.tr · www.unmar.com.tr